

Los datos que se aportan en la siguiente tabla, son de uso recomendable.

Nomenclatura	Descripción
A	Totalmente Conveniente para ese fluido o vapor.
B	Conveniente, pero la resistencia al envejecimiento varía de acuerdo a las Concentraciones y/o Temperaturas.
C	Desaconsejado
Z	Estudiar las necesidades y características del proyecto en su momento.

	Acero al Carbón	Acero Inox. 201	Acero Inox. 304	Acero Inox. 304L	Acero Inox. 316L	Acero Inox. 321	Acero Semi Duro	Fun dición	Alumi nio	Tum baga	Asbe sto	Neo preno	PVC	Nitrilo	P.T.F.E.
Aceites Combustibles.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	B	Z	B	A
Aceites Crudos con H2SO4, a 200° C.	C	C	C	C	A	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Aceites Crudos sin H2SO4, a 200° C.	B	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	C	C	C	A
Aceites de Engrase.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	Z	A
Aceites Diesel.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	Z	Z	A
Aceites Minerales, a 50° C.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Aceites Vegetales, en ebullición.	B	B	B	B	A	B	B	Z	A	B	A	C	C	C	A
Acetato de Aluminio.	Z	A	A	A	A	A	C	Z	B	B	A	Z	Z	Z	A
Acetato de Cobre.	Z	A	A	A	A	A	C	Z	B	B	A	Z	Z	Z	A
Acetato de Plomo.	Z	A	A	A	A	A	C	Z	B	B	A	Z	Z	Z	A
Acetato de Potasio.	Z	A	A	A	A	A	C	Z	B	B	A	Z	Z	Z	A
Acetato de Celulosa, al 20%, a 20° C.	Z	A	A	A	A	A	Z	Z	A	Z	A	Z	Z	Z	Z
Acetato de Etilo.	A	B	B	B	B	B	A	B	A	A	A	C	C	C	A
Acetileno, al 100%.	A	Z	A	Z	Z	Z	A	A	A	C	A	B	A	B	A
Acetona.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	C	C	C	A
Ácido Acético, del 5 al 20%, a 20° C.	C	A	A	A	A	A	C	C	B	C	A	B	A	B	A
Ácido Acético, del 20 al 100%, a 20° C.	C	C	C	C	A	C	C	C	B	C	C	B	C	B	A
Ácido Acético, del 5 al 50%, en ebullición.	C	C	C	C	A	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Ácido Bórico Saturado, a 20° C.	C	A	A	A	A	A	C	C	B	B	A	A	A	A	A
Ácido Butírico.	C	A	A	A	A	A	C	Z	A	Z	A	Z	Z	Z	A
Ácido Acético, del 5 al 20%, a 20° C.	C	A	A	A	A	A	C	C	B	C	A	B	A	B	A
Ácido Acético, del 20 al 100%, a 20° C.	C	C	C	C	A	C	C	C	B	C	C	B	C	B	A

Compuesto / Descripción	Acero al Carbón	Acero Inox. 201	Acero Inox. 304	Acero Inox. 304L	Acero Inox. 316L	Acero Inox. 321	Acero Semi Duro	Fun dición	Alumi nio	Tum baga	Asbe sto	Neo preno	PVC	Nitrilo	P.T.F.E.
Ácido Acético, del 5 al 50%, en ebullición.	C	C	C	C	A	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Ácido Bórico Saturado, a 20° C.	C	A	A	A	A	A	C	C	B	B	A	A	A	A	A
Ácido Butírico.	C	A	A	A	A	A	C	Z	A	Z	A	Z	Z	Z	A
Ácido Cianhídrico Saturado, a 20° C.	C	B	B	A	A	A	C	C	A	C	C	A	A	A	A
Ácido Cítrico, del 5 al 25%, a 20° C.	C	A	A	A	A	A	C	C	A	C	C	A	A	A	A
Ácido Cítrico, del 5 al 10%, en ebullición.	Z	C	C	B	C	B	Z	C	B	C	C	C	C	C	A
Ácido Cítrico Saturado, a 20° C.	Z	C	C	B	C	B	Z	C	B	C	C	C	C	C	A
Ácido Clorhídrico, al 0.5%, a 50° C.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	B	B	A
Ácido Clorhídrico, al 1%, a 20° C.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	B	B	A
Ácido Clorhídrico, al 1%, a 50° C.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	B	A
Ácido Clorhídrico, al 1.6%, a 20° C.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	B	A
Ácido Crómico, al 10%, a 20° C.	C	A	A	A	A	A	C	C	B	C	C	C	A	B	A
Ácido Crómico, al 10%, en ebullición.	C	C	B	B	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Ácido Crómico, al 50%, a 20° C.	C	C	B	B	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Ácido Crómico, al 50%, en ebullición.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Ácido Fénico.	Z	B	A	A	B	B	Z	Z	A	Z	Z	Z	Z	Z	Z
Ácido Fluorhídrico, a todas las concentraciones y temperaturas.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C
Ácido Fórmico, a todas las concentraciones, a 20° C.	Z	C	C	C	B	B	C	C	C	B	C	Z	C	Z	A
Ácido Fórmico, del 1 al 5%, en ebullición.	Z	C	C	C	B	B	C	C	C	B	C	Z	C	Z	A
Ácido Fórmico, al 10%, en ebullición.	Z	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Ácido Fórmico, del 10 al 90%, en ebullición.	Z	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Ácido Fosfórico, del 1 al 85%, a 20° C.	C	B	A	A	B	A	C	C	C	C	C	Z	A	Z	A

Tabla de Corrosión de Metales Vs. Fluidos y Vapores

Información Técnica

Compuesto / Descripción	Acero al Carbón	Acero Inox. 201	Acero Inox. 304	Acero Inox. 304L	Acero Inox. 316L	Acero Inox. 321	Acero Semi Duro	Fun dición	Alumi nio	Tum baga	Asbe sto	Neo preno	PVC	Nitrilo	P.T.F.E.
Ácido Fosfórico, del 50 al 90%, de 20 a 80° C.	Z	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	Z	A
Ácido Gálico, todas las concentraciones, en ebullición.	Z	A	A	A	A	A	Z	Z	A	Z	Z	C	C	Z	Z
Ácido Nítrico, del 1 al 65%, a 20° C.	C	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	C	A	B	B
Ácido Nítrico, del 1 al 65%, a 60° C.	C	C	A	A	B	B	C	C	C	C	C	C	C	B	B
Ácido Nítrico, del 66 al 98%, a 20° C.	C	C	A	A	B	B	C	C	C	C	C	C	C	B	B
Ácido Nítrico, del 1 al 50%, en ebullición.	C	C	A	A	B	B	C	C	C	C	C	C	C	C	B
Ácido Oleico.	Z	B	B	B	B	B	B	B	A	B	A	B	Z	B	A
Ácido Oxálico, al 5%, a 20° C.	C	A	A	A	A	A	C	C	A	B	A	C	A	B	A
Ácido Oxálico, al 5%, en ebullición.	Z	C	C	B	A	B	Z	B	C	C	Z	C	C	C	A
Ácido Pírico, a todas las concentraciones, a 20° C.	C	A	A	A	A	A	C	C	B	C	A	Z	C	Z	A
Ácido Pírico, al 10%, en ebullición.	C	A	A	A	A	A	C	C	B	C	A	Z	C	Z	A
Ácido Salicílico, al 10%, de 20 a 100° C.	Z	A	A	A	A	A	Z	Z	A	Z	A	Z	Z	Z	A
Ácido Sulfhídrico	Z	A	A	A	A	A	B	Z	A	C	C	B	A	A	A
Ácido Sulfúrico, del 1 al 10%, a 20° C.	C	C	C	C	A	B	C	C	C	C	C	B	A	A	A
Ácido Sulfúrico, del 1 al 3%, a 80° C.	C	C	C	C	A	B	C	C	C	C	C	B	A	A	A
Ácido Sulfúrico, del 10 al 100%, a 20° C.	C	C	C	C	B	C	C	C	C	C	C	C	A	C	A
Ácido Sulfúrico, en todas las concentraciones y altas Temperaturas.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	Z	C	Z	Z
Ácido Sulfuroso, del 10 al 20%, a 20° C.	B	B	A	A	B	B	B	B	B	C	C	B	A	B	A
Ácido Táxico, a todas las concentraciones, en ebullición.	B	B	A	A	B	B	B	B	B	B	Z	Z	C	Z	A
Ácido Tartárico, del 1 al 50%, a 20° C.	B	B	A	A	B	B	B	C	B	C	Z	Z	Z	Z	A
Ácido Tartárico, al 20%, en ebullición.	B	B	A	A	B	B	B	C	B	C	Z	Z	Z	Z	A
Ácido Úrico, a 20° C.	Z	B	A	A	C	A	B	Z	B	C	Z	Z	A	A	A
Ácidos Grasos, a todas las concentraciones, de 20 a 150° C.	A	A	A	A	A	A	C	B	A	C	A	C	Z	C	A

Tabla de Corrosión de Metales Vs. Fluidos y Vapores

Información Técnica

Compuesto / Descripción	Acero al Carbón	Acero Inox. 201	Acero Inox. 304	Acero Inox. 304L	Acero Inox. 316L	Acero Inox. 321	Acero Semi Duro	Fun dición	Alumi nio	Tum бага	Asbe sto	Neo preno	PVC	Nitrilo	P.T.F.E.
Agua de Mar, a 20° C.	B	C	B	B	A	B	C	B	C	A	A	A	A	B	A
Agua de Mar, al 60%, a 100° C.	C	C	C	C	B	C	C	C	C	B	A	Z	B	C	Z
Aire Comprimido	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	Z	A
Alcanfor	Z	A	A	A	A	A	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z
Alcoholes, al 20%, en ebullición.	Z	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	Z	Z	Z	Z
Alquitranes, a todas las temperaturas.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	Z	Z
Amoniaco (Gas)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Amoniaco, a todas las concentraciones, de 20 a 100° C.	A	A	A	A	A	A	B	A	A	C	A	C	Z	C	A
Anhídrido Acético, al 20%, en ebullición.	Z	B	A	A	A	A	Z	Z	B	C	Z	Z	C	Z	A
Anhídrido Carbónico.	Z	A	A	A	A	A	Z	Z	Z	Z	A	A	Z	Z	Z
Anhidrido Sulfuroso.	C	B	B	B	A	B	C	B	A	B	A	A	A	B	A
Anilina.	A	A	A	A	A	A	B	B	A	C	A	B	B	C	A
Asfalto.	A	A	A	A	A	A	A	Z	A	A	A	B	B	B	A
Azucar (Soluciones y Jarabes), a todas las concentraciones y temperaturas.	A	A	A	A	A	A	Z	Z	A	A	A	Z	Z	Z	A
Azufre Fundido, a menos de 445° C.	C	C	A	A	B	A	C	Z	A	C	A	C	Z	C	A
Barnices y Solventes.	B	A	A	A	A	A	B	Z	A	C	A	A	Z	Z	A
Benceno.	A	B	B	B	A	B	B	B	A	B	A	C	C	C	A
Bencina.	A	A	A	A	A	A	Z	Z	Z	Z	A	C	Z	Z	A
Benzol.	B	A	A	A	A	A	B	A	C	C	A	C	C	C	A
Bicarbonato de Amonio, a todas las concentraciones y temperaturas.	B	A	A	A	A	A	B	B	C	Z	A	Z	Z	Z	Z
Bicarbonato de Potasio, a todas las concentraciones y temperaturas.	B	A	A	A	A	A	B	B	C	Z	A	Z	Z	Z	Z
Bicarbonato de Sodio, a todas las concentraciones y temperaturas.	B	A	A	A	A	A	B	B	C	Z	A	Z	Z	Z	Z
Bicromato de Potasio, a todas las concentraciones y temperaturas.	Z	B	A	A	B	A	Z	Z	A	Z	A	Z	Z	Z	Z

Tabla de Corrosión de Metales Vs. Fluidos y Vapores

Información Técnica

Compuesto / Descripción	Acero al Carbón	Acero Inox. 201	Acero Inox. 304	Acero Inox. 304L	Acero Inox. 316L	Acero Inox. 321	Acero Semi Duro	Fun dición	Alumi nio	Tum baga	Asbe sto	Neo preno	PVC	Nitrilo	P.T.F.E.
Bicromato de Sodio, a todas las concentraciones y temperaturas.	Z	B	A	A	B	A	Z	Z	A	Z	A	Z	Z	Z	Z
Bisulfato de Potasio, al 10%, a 20° C.	C	C	B	B	A	B	C	C	C	B	A	Z	A	Z	A
Bisulfato de Sodio, al 10%, a 20° C.	C	C	B	B	A	B	C	C	C	B	A	Z	A	Z	A
Bisulfito de Calcio, en altas concentraciones, de 20° C. a ebullición.	C	B	A	A	A	A	C	C	A	C	A	Z	Z	Z	A
Bisulfito de Sodio, del 5 al 40%, a 20° C.	C	C	B	B	A	B	C	A	B	Z	A	Z	Z	Z	Z
Bisulfito de Potasio, del 10 al 20%, a 90° C.	C	C	B	B	A	B	C	A	B	Z	A	Z	Z	Z	Z
Borax, a 100° C.	B	A	A	A	A	A	B	Z	C	C	A	C	Z	C	A
Bromo Seco Puro ó Húmedo, al 20%.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	A
Butadieno.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	Z	Z	A
Butano.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Butileno.	A	A	A	A	A	A	A	Z	A	A	A	C	Z	Z	Z
Cal.	Z	C	A	A	A	A	Z	Z	C	Z	A	A	A	C	A
Carbonato de Amonio de Manganeso, a todas las concentraciones y temperaturas.	Z	A	A	A	A	A	Z	Z	A	Z	A	Z	Z	Z	Z
Carbonato de Potasio, a todas la concentraciones y temperaturas.	C	A	A	A	A	A	C	B	C	C	A	Z	Z	Z	A
Carbonato de Sodio, a todas la concentraciones y temperaturas.	C	A	A	A	A	A	C	B	C	C	A	Z	Z	Z	A
Carbonato de Potasio, fundido.	Z	C	C	C	C	C	Z	Z	C	C	A	Z	C	Z	Z
Carbonato de Sodio, fundido.	Z	C	C	C	C	C	Z	Z	C	C	A	Z	C	Z	Z
Ceras.	A	A	A	A	A	A	A	Z	A	A	A	Z	Z	Z	A
Cianuro de Postasio, a todas las concentraciones y temperaturas.	C	A	A	A	A	A	C	C	C	C	A	Z	Z	Z	A
Cianuro de Sodio, a todas las concentraciones y temperaturas.	C	A	A	A	A	A	C	C	C	C	A	Z	Z	Z	A
Ciclohexano.	B	B	B	B	B	B	B	B	A	B	A	C	Z	B	A
Clorato de Potasio Saturado, en ebullición.	Z	C	A	A	B	A	Z	Z	A	Z	Z	C	Z	C	Z

Tabla de Corrosión de Metales Vs. Fluidos y Vapores

Información Técnica

Compuesto / Descripción	Acero al Carbón	Acero Inox. 201	Acero Inox. 304	Acero Inox. 304L	Acero Inox. 316L	Acero Inox. 321	Acero Semi Duro	Fun dición	Alumi nio	Tum бага	Asbe sto	Neo preno	PVC	Nitrilo	P.T.F.E.
Cloro (Gas) Seco, de 20 a 100° C.	A	C	C	A	B	C	A	B	B	B	A	Z	Z	Z	A
Cloro Húmedo, a 20° C.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	A	B	A
Cloroformo.	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	C	C	C	A
Colas.	A	A	A	A	A	A	A	Z	A	B	A	A	B	A	A
Creosota.	A	B	A	B	B	B	A	B	B	B	A	B	C	B	A
Dietilen ó Glicol.	B	A	A	A	A	A	B	Z	A	A	A	A	Z	Z	A
Dow Therm	A	A	A	A	A	A	A	Z	A	A	C	C	C	Z	A
Etanol, al 20%, en ebullición.	Z	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	Z	Z	Z	Z
Éteres	B	A	A	A	A	A	B	B	B	B	A	C	C	B	A
Etilén	B	B	A	A	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A	A
Fenol, a 20° C.	B	B	A	A	B	A	B	B	A	B	A	C	B	C	A
Fluor	Z	B	A	A	B	A	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z	C
Fluoruro de Aluminio, al 10%, a 20° C.	Z	C	C	C	C	C	B	B	A	B	A	A	Z	Z	A
Fluoruro de Sodio, al 5%, a 20° C.	Z	C	C	C	C	C	B	B	A	B	A	A	Z	Z	A
Formol, a todas las concentraciones, de 20 a 100° C.	Z	B	B	B	A	B	Z	Z	A	C	A	C	Z	C	A
Fosfato de Amonio Puro, a todas las concentraciones y temperaturas.	Z	A	A	A	A	A	B	Z	Z	Z	A	Z	Z	Z	A
Fosfato de Sodio Puro, a todas las concentraciones y temperaturas.	Z	A	A	A	A	A	B	Z	Z	Z	A	Z	Z	Z	A
Freón 12.	Z	A	A	A	A	A	B	B	A	B	A	A	Z	A	B
Freón 22.	Z	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	Z	C	B
Furfural.	B	B	B	B	B	B	B	B	A	B	A	B	B	C	A
Gas Natural.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	Z	B	A
Gasolina.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C	B	A
Glicerina, en ebullición.	A	A	A	A	A	A	A	Z	A	A	A	C	C	C	C
Glicol.	B	B	A	A	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A	A
Hexano.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	Z	A	B	Z	A	A
Hidrógeno (Gas).	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	Z	A	A
Hiposulfito de Sodio, al 25%, en ebullición.	Z	A	A	A	A	A	Z	Z	A	Z	A	C	C	C	A
Jabones.	A	B	B	B	A	A	A	A	B	B	A	B	A	A	A
Jugo de Frutas.	A	B	B	B	A	A	B	C	A	B	A	A	A	Z	A
Melazas.	A	B	A	A	B	A	B	Z	A	B	A	A	A	Z	A
Mercurio al 20°.	A	A	A	A	A	A	A	B	C	C	A	A	A	A	A
Metano.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	Z	A	A
Metanol, al 20%, en ebullición.	Z	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	Z	Z	Z	Z

Tabla de Corrosión de Metales Vs. Fluidos y Vapores

Información Técnica

Compuesto / Descripción	Acero al Carbón	Acero Inox. 201	Acero Inox. 304	Acero Inox. 304L	Acero Inox. 316L	Acero Inox. 321	Acero Semi Duro	Fun dición	Alumi nio	Tum бага	Asbe sto	Neo preno	PVC	Nitrilo	P.T.F.E.
Metanol, a todas las concentraciones, de 20° C. a ebullición.	A	B	A	A	B	A	A	B	B	B	A	Z	Z	Z	Z
Naftalina.	Z	A	A	A	A	A	Z	Z	A	Z	A	Z	Z	Z	Z
Nitrato de Calcio, a todas las concentraciones y temperaturas.	B	C	A	A	B	A	B	B	A	Z	A	Z	Z	Z	Z
Nitrato de Cobre, a todas las concentraciones y temperaturas.	B	C	A	A	B	A	B	B	A	Z	A	Z	Z	Z	Z
Nitrato de Hierro, a todas las concentraciones y temperaturas.	B	C	A	A	B	A	B	B	A	Z	A	Z	Z	Z	Z
Nitrato de Potasio.	B	C	A	A	B	A	B	B	A	B	A	Z	Z	Z	Z
Nitrato de Sodio.	B	C	A	A	B	A	B	B	A	B	A	Z	Z	Z	Z
Oxígeno Caliente.	B	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	C	Z	C	C
Oxígeno Frío.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A
Ozono.	Z	Z	Z	Z	Z	Z	C	C	Z	C	A	B	A	C	A
Parafina Fundida.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	Z	Z	A
Pentano.	B	B	B	B	B	B	B	B	A	B	A	A	Z	Z	A
Perclorato de Amonio, al 10%, en ebullición.	Z	C	C	C	B	C	Z	Z	A	Z	A	C	Z	C	Z
Percloroetileno y Vapores, a todas las Temperaturas.	B	C	C	B	A	B	A	B	A	B	A	C	Z	C	A
Permanganato de Potasio, a todas las concentraciones y temperaturas.	B	A	A	A	A	A	B	B	A	B	A	Z	Z	Z	Z
Peróxido de Sodio, al 10%, a 100° C.	B	A	A	A	A	A	B	Z	A	C	A	C	C	C	A
Petróleos Crudos.	B	Z	Z	Z	Z	Z	B	Z	A	C	A	Z	C	Z	Z
Potasa, al 50%, a 20° C.	Z	A	A	A	A	A	B	A	C	C	A	A	A	Z	A
Potasa, al 50%, en ebullición.	C	C	C	C	A	C	C	A	C	C	A	C	C	C	C
Propano.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Silicato de Sodio, a todas las concentraciones y temperaturas.	B	A	A	A	A	A	B	B	A	B	A	Z	Z	Z	A
Sodio Fundido, a 780° C.	Z	C	C	C	A	C	Z	Z	C	C	C	C	C	C	C
Sosa, al 50%, a 50° C.	Z	C	A	A	B	A	B	A	C	C	A	A	B	A	A
Sosa, al 50%, a 110° C.	Z	C	B	B	A	B	B	B	C	C	A	Z	C	Z	A
Sosa, al 70%, a 60° C.	Z	C	B	B	A	B	B	B	C	C	A	Z	C	Z	A

Tabla de Corrosión de Metales Vs. Fluidos y Vapores

Información Técnica

Compuesto / Descripción	Acero al Carbón	Acero Inox. 201	Acero Inox. 304	Acero Inox. 304L	Acero Inox. 316L	Acero Inox. 321	Acero Semi Duro	Fun dición	Alumi nio	Tum baga	Asbe sto	Neo preno	PVC	Nitrilo	P.T.F.E.
Sulfato de Aluminio, a todas las concentraciones, a 20° C.	Z	B	A	A	B	A	Z	C	C	B	A	A	Z	Z	A
Sulfato de Aluminio, al 10%, en ebullición.	B	C	B	B	A	B	B	C	C	B	A	C	C	C	A
Sulfato de Amonio, a todas las concentraciones, en ebullición.	B	C	B	B	A	B	B	C	C	B	A	C	C	C	A
Sulfato de Calcio.	C	A	A	A	A	A	C	C	C	B	A	Z	Z	Z	A
Sulfato de Cobre, a todas las concentraciones y temperaturas.	C	A	A	A	A	A	C	C	C	B	A	Z	Z	Z	A
Sulfato de Fierro, a todas las concentraciones, a 20° C.	C	A	A	A	A	A	C	C	C	B	A	Z	Z	Z	A
Sulfato de Zinc.	B	A	A	A	A	A	B	Z	B	Z	A	A	A	A	Z
Sulfato de Magnesio.	B	A	A	A	A	A	B	B	B	A	A	A	A	A	A
Sulfato de Manganese, a todas las concentraciones y temperaturas.	C	A	A	A	A	A	C	C	C	B	A	Z	Z	Z	A
Sulfato de Niquel, a todas las concentraciones y temperaturas.	C	A	A	A	A	A	C	C	C	B	A	Z	Z	Z	A
Sulfato de Potasio, a todas las concentraciones y temperaturas.	B	A	A	A	A	A	B	B	C	B	A	Z	Z	Z	Z
Sulfato de Sodio, a todas las concentraciones y temperaturas.	B	A	A	A	A	A	B	B	C	B	A	Z	Z	Z	Z
Sulfito de Amonio, al 50%, en ebullición.	B	C	A	A	B	A	B	Z	Z	Z	A	C	C	Z	Z
Sulfito de Sodio, al 50% en ebullición.	B	C	A	A	B	A	B	Z	Z	Z	A	C	C	Z	Z
Sulfuro de Carbono Puro, en ebullición.	Z	A	A	A	A	A	Z	Z	A	Z	A	C	C	Z	A
Sulfuro de Sodio Saturado, a 20° C.	Z	A	A	A	A	A	Z	Z	A	Z	A	C	C	Z	A
Sulfuro de Hidrógeno Seco a 200° C.	B	A	A	A	A	A	B	B	A	B	A	C	C	C	A

Tabla de Corrosión de Metales Vs. Fluidos y Vapores

Información Técnica

Compuesto / Descripción	Acero al Carbón	Acero Inox. 201	Acero Inox. 304	Acero Inox. 304L	Acero Inox. 316L	Acero Inox. 321	Acero Semi Duro	Fundición	Aluminio	Tumbaga	Asbesto	Neopreno	PVC	Nitrilo	P.T.F.E.
Sulfuro de Sodio, al 50%, a 90° C.	Z	C	B	B	B	B	Z	B	C	Z	A	C	C	C	A
Sulfuro de Sodio Saturado, a 100° C.	Z	C	B	B	B	B	Z	B	C	Z	A	C	C	C	A
Tetracloruro de Carbono Seco, de 20° C. a ebullición.	Z	A	A	A	A	A	Z	Z	Z	B	A	C	Z	Z	A
Tintas.	C	C	C	C	A	C	C	C	C	Z	A	Z	Z	Z	A
Tolueno.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	A
Trementina (Gasolina DE)	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	B	B	B	A
Tricloretileno y Vapores, a todas las temperaturas.	B	C	B	B	A	B	B	B	Z	B	A	C	C	C	A
Urea, a 150° C.	C	C	C	C	A	C	C	Z	A	C	A	C	C	C	A
Vapor sobre Calentado.	A	A	A	A	A	A	A	B	A	B	A	C	C	C	B
Vapor Saturado.	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	Z	C	Z	A
Vinagre.	C	A	A	A	A	A	C	C	Z	C	C	B	A	B	A
Yodo Seco, a 20° C.	C	A	A	A	A	A	C	C	A	C	A	B	C	A	A
Xileno.	B	A	A	A	A	A	B	Z	A	Z	A	C	C	C	A

Tabla elaborada por VentDepot 1996.