



Franko[®]



**SERIE
1080**

**VÁLVULA
DE TANK
BLANKETING**



Franco Instrumentación S.A. de C.V.

www.franco1.com

info@franco1.com

NOSOTROS

Desde 1990, fabricamos equipos de seguridad, accesorios, sistemas para tanques de almacenamiento y ofrecemos servicios de mantenimiento, instalación, diseño e implantación.

A lo largo de los años, hemos adquirido experiencia y madurez en nuestros procesos, y parte de ello se ve reflejado en la calidad de nuestros equipos, los cuales cuentan con características únicas en el mercado para facilitar su uso, funcionamiento e instalación.



Nuestros productos están calibrados y probados por laboratorios acreditados ante la EMA, y han sido diseñados bajo los más estrictos estándares internacionales como lo son la API, NFPA, ASME, ISO, IEC, ASTM entre otros.

De este modo, superamos con las expectativas de nuestros clientes alrededor del mundo.

En ocasiones, alguno de nuestros clientes tiene necesidades únicas y específicas para determinado proceso; por ello, siempre pendientes por satisfacer sus necesidades, desarrollamos y fabricamos productos especiales que no se encuentran en el mercado. Es así como han nacido nuevos productos, tal es el caso de la válvula Sanitaria serie 1050, la cual fue un requerimiento especial de Procter and Gamble.

Finalmente, todas estas características y nuestra pasión por el diseño han caracterizado a nuestros productos por ser los mejores en México, contando con más de 10 patentes nacionales y otras en proceso internacional. Lo invitamos a conocer y adquirir nuestros productos.

POR QUÉ COMPRAR CON NOSOTROS

Al adquirir nuestros productos usted se beneficia de las ventajas de seguridad y tecnología de última generación que FRANCO INSTRUMENTACIÓN ofrece, tales como:

- Precio más bajo garantizado. Invertimos el 30% de nuestras utilidades en tecnología de última generación como máquinas de corte por chorro de agua, soldadura robotizada, maquinaria CNC, etc. para agilizar nuestros procesos, aumentar la calidad y reducir precios.
- Máxima Conservación de Vapores. Nuestro diseño tiene registro de patente No. PA/F/2003/000879 en el diafragma, sello y asiento, el cual garantiza la abertura total de la válvula únicamente al 10% sobre la presión de ajuste.
- Calidad inigualable. Nuestras válvulas en acero al carbón e inoxidable son fabricadas bajo el proceso de Cold Rolled con certificado ASTM y ensamblados por personal certificado por la AWS. Este proceso es incomparablemente superior al antiguo método de fundición en arena que utilizan otros fabricantes, el cual tiene porosidad, riesgo de fugas y un acabado dispar e imperfecto (fig. 1 y 2). Por ello, no pueden darle al acero inoxidable el terminado brillante tan característico de dicho material (fig. 3).



Fig. 1

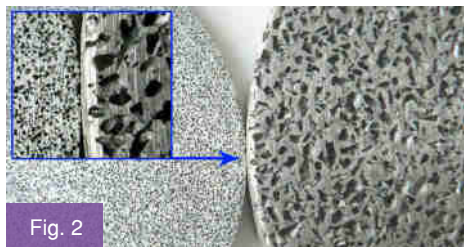


Fig. 2



Fig. 3

- Precision. Son calibradas en bancos de prueba digitales certificados por la acreditadora canadiense BCQ para los ensayos de flujo, calibración y fuga mencionados en ISO 28300.
- Larga vida. Utilizamos materiales de alta resistencia como tornillería en acero inoxidable, diafragmas de FEP, recubrimientos basados en poliuretanos Dupont®, para garantizar su funcionamiento por mucho tiempo.
- Menor número de refacciones. Su diseño está hecho para reducir las piezas de refacciones requeridas minimizando costos y facilitando su mantenimiento.



SERIE 1080 VÁLVULA DE TANK BLANKETING

Datos Técnicos

- Presión de entrada: de 2 a 3 bar (30a 45 PSIG) .
- Rango de ajuste salida: de 20 a 10,000 mmH2O.
- Conexión: Roscada 1" NPT; a solicitud: Bridada 1" Diam. 150# RF.
- Clamp 1" Diam.
- Material de construcción: Acero Inoxidable 304, Acero Inoxidable 316.
- Flujo: 0 a 500 m3/h. (17,657 CFH).



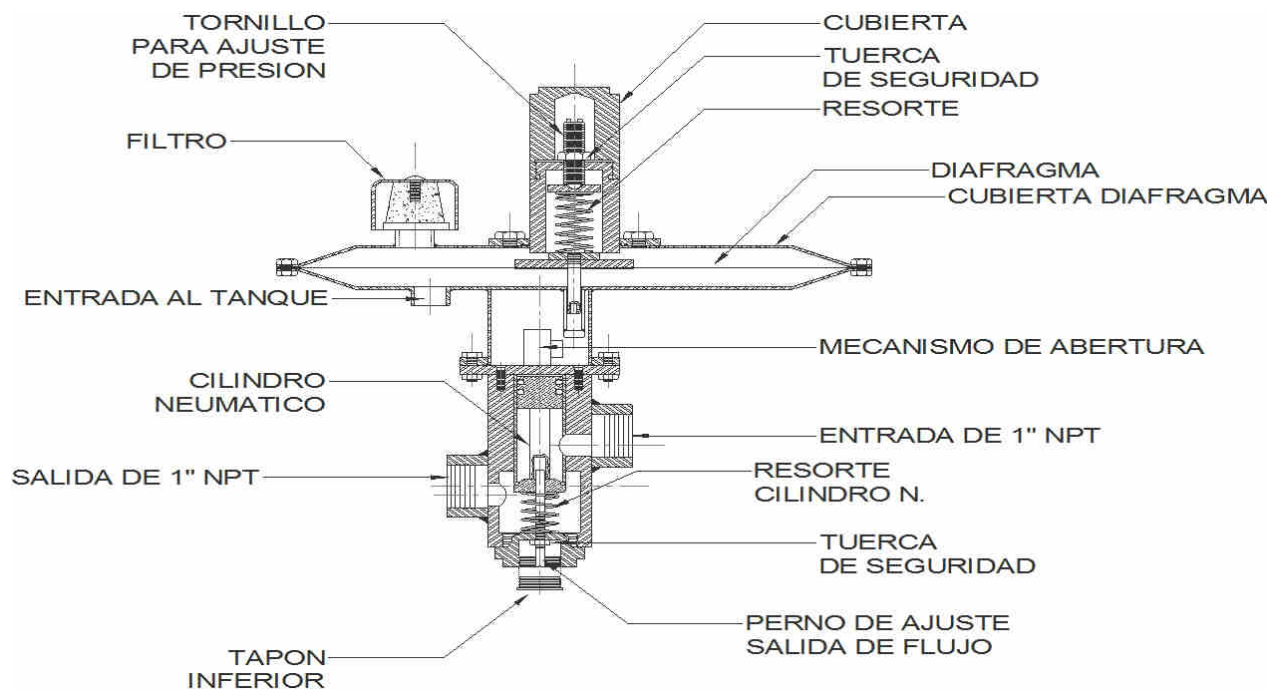
Características Especiales

- Monaje Vertical.
- Flujo ajustable.
- Cuerpo de acero inoxidable.
- Resistente a la corrosión y ambiente marino.
- Mantenimiento sencillo.



¿QUÉ ES UNA VÁLVULA DE TANK BLANKETING?

Se utilizan en los sistemas de Tank Blanketing, el cual consiste en e llenar el espacio vacío de un tanque de almacenamiento (espacio de aire) con un gas inerte, lo más común es Nitrógeno ISO 28300 (Petróleo, petroquímica e industrias gas natural - Ventilación de tanques de almacenamiento atmosférico y baja presión) menciona en su punto 4.5.2 Opciones de diseño para la prevención de explosiones: El uso de una manta de gas inerte es efectiva para evitar las condiciones de tener una atmosfera inflamable dentro del tanque de almacenamiento, cuando esta es diseñada y acondicionada de manera correcta.



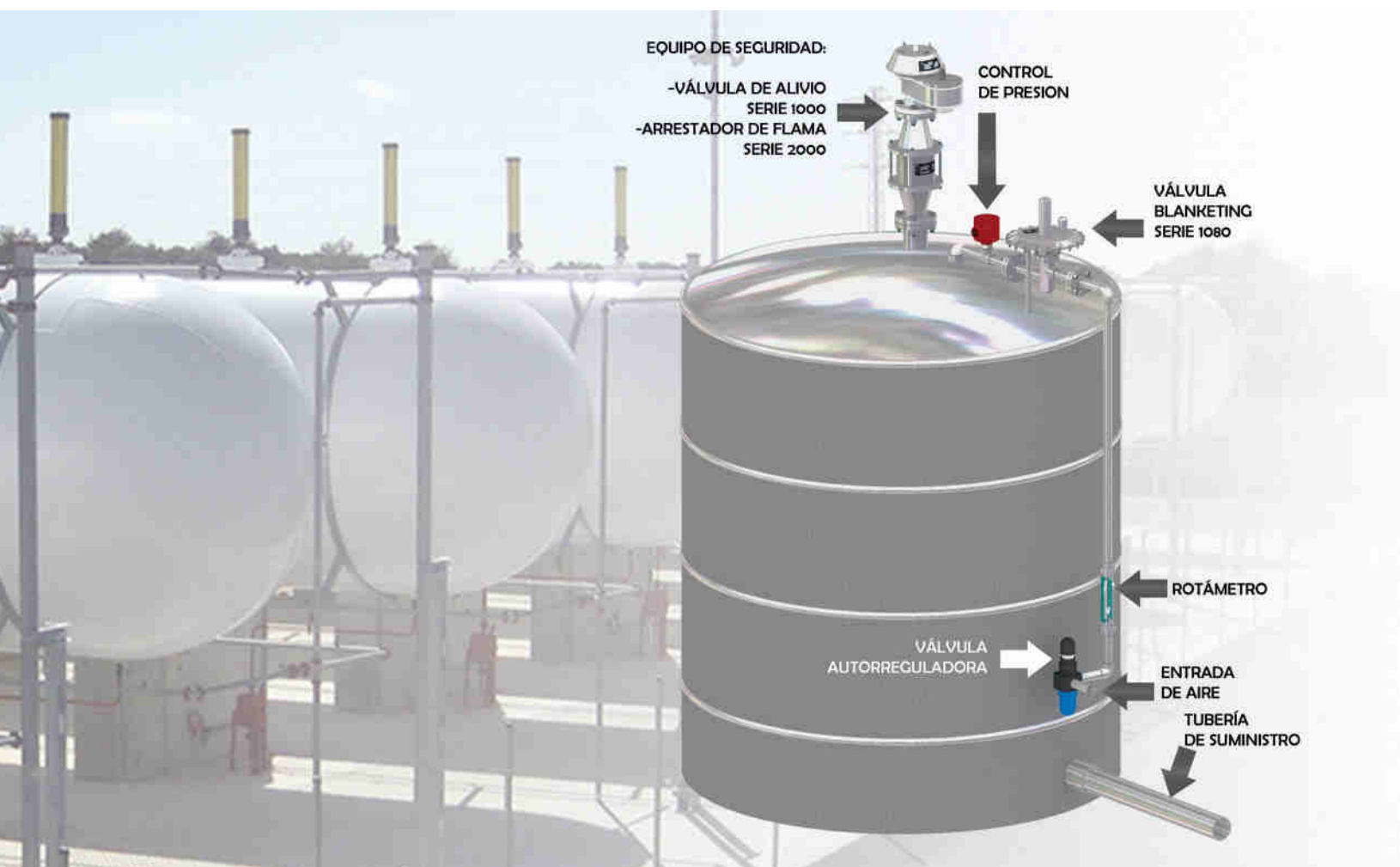
¿CÓMO FUNCIONA UNA VÁLVULA DE TANK BLANKETING?

Para que la combustión exista, deben estar presentes 3 elementos OXIGENO, CALOR Y COMBUSTIBLE. LAS Válvulas Blanketing quitan el factor del oxígeno para evitar la combustión. Cuando la presión de vapor en el tanque cae por debajo de los límites de la calibración, el diafragma activa el sistema, permitiendo que fluya el nitrógeno. Cuando el vapor alcanza la presión del tanque establecida, una válvula de alivio de presión y vacío Marca Franko serie 1000 se emplea para enviar a la atmosfera el exceso de nitrógeno que pudiera existir dentro del tanque



¿CÓMO SE CONTROLA LA MANTA DE NITRÓGENO

- La válvula tank Blanketing controla la presión dentro del tanque.
- Detecta una disminución en la presión y se abre para introducir más gas y se mueve a la posición de cierre cuando la presión vuelve al punto de ajuste.
- La línea de suministro de gas inerte esta conectado a la válvula .





www.franko1.com

info@franko1.com

(55) 5816 5957

01800-franko1

Franko Instrumentación S. A. de C. V.